

## FH-B8007 电控多功能灰浆机



### 简介:

FH-B8007 电控多功能灰浆机采用压缩空气方法输送并喷涂水泥砂浆等材料。

### 用途:

可远距离输送石灰、石膏、水泥混合浆，喷涂墙泥、隔热灰泥、自流平砂浆等

### 特点:

- 施工效率高，相当于人工效率 3-5 倍；
- 节省材料：涂层均匀，便于控制材料消耗；
- 喷枪与涂料管接头可以旋转，减轻喷涂工负担；
- 设备可以现场快速拆卸成两部分，快速组装，这样便于现场搬运。
- 便于拆装，清洗维护方便。

### 参数:

- 传输效率： 大约 23 L/min
- 传输压力： 最大 25bar
- 提升扬程： 在 25mm/35mm $\Phi$  的情况下，最高 50 米
- 发动机： 2 个 3 相发动机 400V, 50HZ
- L/W/H 尺度： 1500/650//1150 mm
- 装满高度： 900 mm
- 电机： 47 kg
- 机器： 142.5 kg
- 空气压缩机： 25 kg
- 总重： 263 kg