

## FH-QS6001 公铁两用直臂高空作业平台车



### 产品特点:

- 公路行驶认证
- 多功能作业车 (起重, 钻孔头, 工作平台)
- 伸缩臂大的工作范围
- 机械指令认证 2006/42/CE, EN 280-2013, NF F 58002

### 发动机| 动力传输

- 水冷式柴油发动机 (等级 IV)
- 最大功率 107 kW (145 PS)
- 12 V-系统含大容量电池
- 电子控制位移马达静液力传动
- 由 4 个带差动装置连续动力的车轮走行

### 煞车系统

- 4 个带液压控制蝶式煞车装置
- 如同蝶式煞车系统的自动启动驻车煞车系统

### 控制台

- 液压转向
- 18° 面板倾斜具有更好的视线
- 16° 方向盘倾斜
- 侧面与相邻铁路有安全通道
- 可调式,转动, 悬吊座椅



- 驻车制动报警讯号
- 使用友善接口控制盘及控制箱
- 紧急手动液压系统
- 安全防翻滚顶棚 ROPS | FOPS
- 公路行驶使用的转塔式信号灯号系统
- 前后作业照明灯
- 电子及气动喇叭
- 座椅具有液压控制杆
- 数据处理系统自动控制所有功能和安全参数

## 配置

- 4 个独立液压稳定器
- 稳定系统和自动平衡系统
- 4 节液压伸缩臂
- 机器移动时手指触控系统改变方向 (不需要用手控制方向盘)
- 负载传感系统
- 前后连接装置
- 应急手动液压泵用于转动轨道轮
- 电子模块用于载运行期间电子控制伺服液压泵
- 无线遥控控制
- 轨道轮 UIC  $\varnothing$  510 mm
- E 电子组件具有 IP65 及 IP67 保护等级
- 主电池开关
- 充电指示灯带电池保护装置(提升过程自动停止)

## 设备操作

- 工作台起重机 LIFT-SW (牵引力 4000 kg)
- 旋转高空作业平台 (安全荷重 300 kg)
- 叉车板 FEM III (安全作业负荷 2500 kg)
- 钻孔台含钻孔装置 (包含电子液压空气紧急等配套系统)
- 带煞车和连接器的拖车 (安全工作负荷 10.000 kg)

## 技术参数

- 最大负载：4000 kg
- 最大升空高度：26 m
- 最大伸展范围：22.9 m



- 最大负荷高度：13.6 m
- 最大负荷伸展尺寸：8.2 m
- 最大高度最大负荷：1500 kg
- 完全旋转最大伸展最大载重：150 kg
- (桥架)：360° (140°)
- 上臂旋转：infinitely
- 电池：160 Ah
- 公路行驶速度 (2 个齿轮)：40 km/h
- 铁路行驶：19.9 km/h

## 油箱容量

- 液压油：160 l
- 柴油：150 l

## 尺寸 | 重量

- 叉子长：1200 mm
- 叉子尺寸：130 - 50 mm
- 叉子间距离：450 and 1050 mm
- 长度：6980 mm
- 宽度：2400 mm
- 高度：2960 mm
- 总重 (空载, 包含叉子)：16050 kg