

FH-L8011 手动液压泵



简介:

FH-L8011 系列手动千斤顶便携、耐用、易于使用，有各种规格和配置，方便客户选出最高效、紧凑的手动泵。

应用:

用于室内机械维修、抢险救援、机械安装等的顶升设备。

特点:

- 轻巧紧凑的设计便于携带；
- 经久耐用强化工程塑料油箱和包封的铝质泵体耐腐蚀性强；
- 双速操作，手柄行程比单速操作时减少了 78%
- 油箱容量大，可适用于较多型号的油缸和工具；
- 手柄省力，降低操作人员的劳动强度；
- 特别的手柄保证操作人员的安全；
- 内置安全阀，用于过载保护；
- 紧凑扁平设计用于其它液压缸不适用的场合；
- 高质量钢柱塞表面镀硬铬处理；
- 轻巧紧凑设计用于狭小工作空间

参数:

- 可用油量: 327-7423 cm³
- 流量: 0.9-4.75 cm³/行程
- 最大压力: 700 bar
- 重量: 2.0-27.7 kg