

FH-J4500 气动往复锯



产品特点：

- 切断面工整不扭曲, 大幅度提高工作效率
- 锯切间隙宽度小, 装车身钣金时容易点焊

产品应用：

适用于金属薄板与薄钢板、车身钣金及 FRP 等的切割

技术参数：

切割能力	铁 12mm , 铝 15mm
活塞行程	45mm
冲击频率	1200BPM
工具长度	400mm
气管内径	3/8"
净 重	2.5kg
耗 气 量	0.17m ³ /min
使用压力	6.3kg/cm ²