

FH-QS6000 公铁两用曲臂高空作业平台车



产品特点:

- 混合动力 (专利申请)
- 零排放, 遂道和城市地区无声电动作业
- 公路行驶认证
- 带电悬吊系统走行运输
- 底盘具有铰炼式接头灵活转动具有出色的全地形能力
- 符合欧洲规范 EN 280

发动机| 动力传输

- 水冷式柴油发动机 (等级 IV)
- 最大功率 70 kW (94 PS)
- 12 V-系统使用大容量电池 (深度循环)
- 动力轴传输
- 轨道轮由公路轮胎摩擦传动

煞车系统

- 公路轮胎车轴油浸式煞车
- 4 个鼓式煞车轨道轮
- 手动驻车煞车

底盘

- 3 点主轴连接及摆动轴承底盘
- 摆动轴自动锁定
- 前后连接装置

控制台

- 液压转向
- 双轨间后安全通道
- 可调整, 转动, 悬吊座椅
- 驻车煞车报警系统
- 友善设计控制台籍控制盘
- 应急手动液压系统
- 安全防翻滚顶棚 FOPS
- 公路行驶转塔式信号灯及照明系统 i
- 前后作业照明灯
- 电子及风动喇叭

配置

- 液压油及柴油箱注由口以及发动机需要保养部位安装可掀开式保护罩
- 旋风分离预过滤器
- 电子组件具有 IP65 和 IP67 防护等级
- 电池主电源开关
- 具电池保护装置的电池充电显示器(作业伸展时自动停止)
- 多功能比率杆 (可同时控制伸缩臂的所有动作)
- 作业平台和框架具有电子式自动锁定倾斜控制系统
- 轨道操作可在座椅扶手上操作
- 上装连接点螺栓具有中央润滑点
- 作业平台具有自动荷重限制

选购配置

- 230 V 作业平台差断式电源供应
- 公路行驶操作使用的作业平台装置 (没有轨道行驶 操作功能)
- 窄轨铁路车轴

技术参数

- 作业安全负荷 (作业平台): 230 kg
- 最大工作高度: 15.5 m
- 最大横向延伸: 9 m (右/左)
- 转弯半径: 12 m
- 最小曲线半径: 90 m
- 伸缩臂转动角度: 280°



- 作业平台转动：90° (右/左)
- 摆动臂：70° (右/左)
- 摆动臂旋转角度：130°
- 最大倾斜：180 mm (标准轨距)
- 电池功率：80 V | 465 Ah
- 独立电池操作时间：大约 5 h
- 公路行驶(4 齿轮箱)：0 – 27.7 km/h
- 铁路行驶(3 齿轮箱)：0 – 19.9 km/h
- 行驶速度 (作业平台伸出)：2 km/h
- 标准轨距：1435 mm

噪音等级

- 声音压力等级 (Lp)：85 dB(A)
- 声音功率等级 (Lw)：103 dB

油箱容量

- 液压油：70
- 柴油：70 l

尺寸 | 重量

- 作业平台：800 - 1400 mm
- 长 (作业状态, 作业平台放下)：8322 mm
- 长 (运输状态)：7150 mm
- 宽：2300 mm
- 公路轮胎时高度：3183 mm
- 轨道轮时高度(铁轨表面)：3347 mm
- 总重量：12150 kg