

FH-MG3236 注射式植筋胶



简介:

- 承载快，锚固强度高，锚固效果如同预埋；
- 高抗酸碱性，耐老化；
- 抗拉，抗压，抗震动，抗冲击动荷载；
- 可在潮湿混凝土上植筋；
- 触变性，水平植筋不流淌。

应用范围:

- 建筑植筋，螺杆锚固；
- 砌体拉结筋生根；
- 建筑物补强与改造；
- 幕墙、钢结构的后加埋件的安装；
- 石材干挂支架固定；
- 设备基础固定；
- 适用于各种建筑基材，如混凝土、砖墙、岩石等。

安全性能指标:

胶 体 性 能	性能项目	GB 50367-2014 A 级胶技术指标
	劈裂抗拉强度 (MPa)	≥ 8.5
	抗弯强度 (MPa)	≥ 50
	抗压强度 (MPa)	≥ 60

粘 结 能 力	钢-钢拉伸抗剪强度标准值 (MPa)	≥16
	钢筋与混凝土的粘结强度 (MPa)	C30 ≥11.0
		C60 ≥17.0
	不挥发物含量 (固体含量) (%)	≥99
混合后初始密度	1.65~1.70g/cm ³	可根据工程实际需要调整密度和流动性
25℃可操作时间	15min~60min	可通过调整固化剂用量调整可操作时间

施工流程:

- 打开植筋胶封盖，换上并拧紧混胶嘴；
- 装入胶枪，扣动胶枪把手挤出胶液；
- 最初挤出未混合均匀的胶液应被舍弃，直至挤出的混合胶液色泽完全一致时，方可使用；
- 混胶嘴端头开始时应伸至孔的底部，边挤胶边后退，以保证孔内不含空气。

固化时间表:

施工温度	可操作时间	固化时间
0℃	70min	18h
5℃	50min	12h
15℃	35min	8h
25℃	25min	6h
35℃	20min	4h

使用注意事项:

- 注射式未用完一支时，用封口盖封住注射口，更换胶嘴可再次使用；
- 在5℃以下施工时，甲、乙组份分别适当加热，增加流动性，提高施工性能；
- 植筋后若需焊接，焊接位置离植筋表面不应小于400mm，并用湿布包覆钢筋根部。如果焊接部位紧邻锚固端，最好选择先焊后锚。

包装规格:

注射式植筋胶 360ml/支