

FH-XB3237 裂缝胶



简介:

- 可低温或常温固化，固化速度快；
- 固化后粘接强度高、硬度好，同时有一定韧性；
- 固化物耐酸碱性能好，防潮防水、防油防尘性能佳，耐湿热和大气老化。

安全性能指标:

物理性能	混合后密度 (g/cm ³)	1.1 ± 0.1	
	混合后粘度 (mpa · s, 25°C)	100~200	
	施工温度 (°C)	-5~40	
	适用期(可操作时间) (min)	25°C, ≥40	10°C, ≥60
	固化时间 (d)	25°C, 2~4	10°C, 3~8
力学性能		国家标准	检测数据
	钢-钢拉伸抗剪强度标准值 (MPa)	≥15	16.5
	抗拉强度 (MPa)	≥25	35
	受拉弹性模量 (MPa)	≥1500	1620
	抗压强度 (MPa)	≥50	60
	抗弯强度 (MPa)	≥30, 且不得呈脆性(碎裂状)破坏	35, 且不得呈脆性(碎裂状)破坏
	不挥发物含量(固体含量) (%)	≥99	99.3
	可灌注性	在产品使用说明书规定的压力下能注入宽度为 0.1mm 的裂缝	现场试灌注固化后取芯样检查

应用范围:

- 桥梁、房屋、水利、路面等工程中混凝土细小裂缝(缝宽 0.2~2mm)注胶修补;
- 混凝土内部蜂窝、疏松等缺陷的补强注胶修补。

施工流程:

(一) 基本流程

裂缝标注→表面处理→预埋注胶嘴→封缝胶封缝→封缝检验→配制裂缝胶→低压低速灌胶→固化→检验

(二) 施工工序

1、裂缝标注

检查并标注裂缝的性质以及裂缝的长度、宽度、深度、走向、贯穿及漏水情况,以便确定处理方案。裂缝宽度可用读数显微镜测量,裂缝的深度和走向可用超声、压水或钻孔取样等方法检查。

2、表面处理

对较小的混凝土构件的裂缝,用钢丝刷等工具清除混凝土裂缝表面的灰尘、浮渣及松散层等污物,刷去浮灰,用酒精或丙酮将沿缝两侧 2~3cm 范围擦拭干净。对较大的混凝土构件中较深的裂缝,为有效封缝,可沿裂缝凿“V”形槽。对体积较大的混凝土构件或较深的裂缝,可沿裂缝采取钻孔灌胶,以使胶液进入裂缝有更广的通路。

3、预埋注胶嘴

在裂缝的交错处、裂缝较宽处及裂缝端部必须设置灌胶嘴,灌胶嘴的间距根据裂缝大小、走向及结构形式而定,一般缝宽 0.3~0.5mm 时灌胶嘴间距为 30~50cm,在一条裂缝上必须设置有进胶、排气或出胶口。灌胶嘴可先用封口胶粘贴在预定位置,也可在封缝时一同粘贴。应特别注意防止堵塞灌胶嘴。

4、封缝胶封缝

封缝质量的好坏直接影响灌胶效果与质量,应特别予以重视。裂缝的封闭按推荐配胶比例称取并调配封口胶,用油灰刀沿裂缝往复涂刮后均匀涂抹一层厚约 1~2mm、宽 2~3cm 的胶泥,注意防止小气泡及密封不严。

5、封缝检验

一般情况下,在使用封口胶封缝后 1~2 天即可进行试漏检验,以检查裂缝的密封效果及贯通情况。若用压缩空气进行试漏试验,可沿裂缝涂刷一层肥皂水,从灌胶嘴吹入压缩空气(压力与灌胶压力相同),漏气处可再行封闭;若用压力水进行试漏试验,检验完毕后应用压缩空气吹净积水,并留有足够的时间让裂缝干燥。对重要构件或走向复杂的裂缝,建议进行试漏检验,以确保注胶效果。

6、配制裂缝胶

配制裂缝灌注胶液前应将甲、乙两组分充分摇匀，根据估计的灌胶量按推荐配胶比准确称量两组分，并混合均匀。从胶液混合开始，注胶操作应在胶液适用期内完成(25℃时约为 60 分钟)。

7、低压低速灌胶

注胶操作应使用专用的注胶器具。注胶前，应用压缩空气将孔缝吹净，达到无水干燥状态。根据裂缝区域大小，可采用单孔灌胶或分区群孔灌胶。在一条裂缝上的灌胶可由浅到深，由下而上，由一端到另一端。灌胶压力常采用 0.2MPa，在保证灌胶顺畅的情况下，采用较低的灌胶压力和较长的灌胶时间，可获得更好的灌胶效果。当最后一个出胶口出胶且出胶速率保持稳定后，再保持压注 10 分钟左右即可停止灌胶。拆除管路，并注意防止流胶。

8、胶液固化

裂缝胶一般理论条件下在 5℃以上的环境中固化，具体固化时间视环境温度而定。

9、灌胶效果检验

灌胶结束后应检验灌胶效果及质量，凡有不密实等不合格情况，应进行补注。灌胶效果一般可采用压水检查，在裂缝较多、灌胶质量较差的部位设置检查孔，水压值一般为灌胶压力的 70~80%，基本不吸水不渗漏即可认为合格。对大型构件，还可选择适当部位进行钻芯取样检查，并可将芯样加工成试件进行力学性能试验。

注意事项：

- 本品应存放于干燥、通风、远离火源处，不宜倒置、暴晒、雨淋并不得与尖锐东西碰撞。
- 保持干燥，避免潮湿下施工。
- 胶要按推荐比例配胶并搅拌均匀，胶要在适用期内用完，25℃适用期大于 60min。

包装规格：

- 裂缝胶 30kg/组，其中主剂 20kg/桶(A)，固化剂 10kg/桶(B)。
- 配比(重量)A:B=2:1。