

FH-FJ1206 液压高压泵，1600bar、15l/min



液压直接驱动自吸式柱塞泵，基于液压“自由活塞”技术，免维护设计，具有世界上最大的功率重量比和极长的使用寿命。可无水运行的特性以及良好的进水吸水功能确保了高效的清洗，可轻松从水容器或自然水源泵送出水。

承载机械：

挖掘机、装载机、拖拉机、卡车、升降平台、破碎机、收割机、矿山机械、混凝土卡车、清洁车、消防车、救援和服务机车、船只等。

产品应用：

高压清洗街道、管路、垃圾箱，粉尘抑制，水切割，水拆除和剥离，消防灭火，钻探水冲洗，设备清洗，飞机除冰，水压实验，高压水射流，水液压系统，近海以及水下作业等。

产品特点：

流量和压力在 0-100%范围内线性可调。无旋转部件，运动部件少，效率高，故障率极低，寿命长。

技术参数：

水动力输出			压力比	尺寸	重量	液压动力需求	
压力 bar	流量 l/min	功率 kW	水压/液压	(宽 x 长 x 高) mm	kg	流量 l/min	最大压力 bar
1600	15	40	7.87	400x195x160	36	140	230