

FH-FJ1502 液压降尘系统



基于高效的纯水降尘系统，高压水超细水雾降尘效果卓越。

承载机械：

长臂拆除挖掘机、装载机、破碎机、粉碎机、钻车、抓取机械、移动式破碎机等。

产品应用：

用于采石场、拆除现场、物料处理区域、回收区和废物处理区的降尘。

产品特点：

大功率定向雾化喷头，可以直接在目标处降尘；涡旋喷嘴或者伞状喷头可以进行区域降尘，抑制粉尘扩散等。水消耗量低，功率大，不会造成区域积水。

技术参数：

水动力输出		喷嘴	尺寸	重量	液压动力需求	
压力 bar	流量 l/min	pcs.	(长 x 宽 x 高) mm	kg	流量 l/min	最大压力 bar
120-140	5 ... 30	3 (20)*	245x160x170	19	0-45	130-160