

FH-F8040 手持式轨道切割器



简介:

FH-F8040 手持式轨道切割器是最强也是最轻的轨道切割机，在切除旧的轨道时配备高精度轴承附件安装在轨道上，确保在所有平面上都有恰当的切割角度，在火车经过的间隙进行快速有效的切割。

应用:

通过高速牵引车和焊接轨道实现的轨道运行需要高效、高精度的切割机。由于焊接轨道在温度波动情况下会受到明显的张力，因此如果轨道承受张紧力并且需要避免偏移或失效，每次切割必须正好处于直角位置。同样的要求也适用于分离接头，这些接头将整个导轨分隔开，以便实现自动信号发送，使系统知道牵引车的准确位置。轨道切割和焊接操作必须快速完成（经常在牵引车之间），以避免延误。FH-F8040 手持式轨道切割器配有完备的附件，使它固定在轨道上，以确保实现正确的直角切割。

特点:

- 密封传动系统减少磨损和打滑风险。
- 自润滑离合器轴承实现了更长的工作寿命。
- 易于调整的刀片护罩
- 可替换的心轴套
- 市场上最强劲的轨道切割机之一。
- 6、400 mm 刀片，性能强大。
- 配备双附件安装件，允许从两个方向进行切割。
- 附件可以快速、稳定地安装在轨道上。
- 在所有的平面上实现准确的直角切割。

- 镀铬、耐热的刀片护罩减少熔渣聚集。



产品技术:

1、SmartCarb（智能汽化）

内置自动过滤器补偿装置，维持高动力、降低油耗

2、EasyStart

通过降低气缸在启动过程中的压缩程度，使启动难度降低 50%。

配备附件:

1、FH-F8040 配有完备的轨道专用附件，使它固定在轨道上，以确保理想的直角切割

2、Active Air Filtration（主动空气过滤）

分为 3 个阶段的离心空气清洁系统增加了使用寿命并延长了维修间隔时间。

参数:

- | | |
|---------|------------------------|
| ● 引擎 | 风冷 2 冲程引擎 |
| ● 功率 | 5, 8 kW |
| ● 气缸排量 | 119 cm ³ |
| ● 振动前手柄 | 5, 3 m/s ² |
| ● 振动后手柄 | 10, 4 m/s ² |
| ● 声级 | 102 dB(A) |
| ● 声功率级 | 118 dB(A) |
| ● 刀片直径 | 350/400 mm |
| ● 切割深度 | 125/145 mm |
| ● 整机重量 | 20. 5/21. 2 kg |