

## FH-N8321 自行走越野剪叉式高空作业平台



### 主要规格:

- 工作高度: 15.60m
- 最大允许载货: 1350kg
- 最大水平伸距一支腿展开: 8.66m

### 重要特色:

- 四轮驱动, 四轮转向使其具备灵活的机动性
- 自动调平平台
- 自动延伸支腿
- 车架调平系统

### 技术参数:

#### 尺寸

最大工作高度	15.60m
最大平台高度	13.60m
最大水平前伸距(支腿展开)	8.66m
最大水平后伸距(支腿展开)	5.16m
平台最大平移	1.80m
整机长度	7.30m
整机宽度(标准/运输状态)	2.50m/2.30m
整机高度(折叠未围栏/折叠围栏)	3.66/2.62m
工作平台尺寸(长×宽)	6.70×2.24m
最小离地间隙	0.32m

## 性能

安全工作载荷	1800kg
最大允许载货	1350kg
最大工作人数	4
最小转弯半径(内轮/外轮)	2.35/4.18m
转台回转角度	±90°
行驶速度(收拢状态)	5.1km/h
行驶速度(工作状态)	≤1.1km/h
最大爬坡能力	40%
最大允许工作角度	3°/5°
最大左右调平角度	10°

## 动力

发动机(Perkins 804D-33T)	62kw/2600rpm
发动机(Deutz TD 2.9 L4 选配)	55.4kw/2600rpm
燃油	柴油
液压油箱容积	216L
柴油箱容积	137L

## 重量

整机重量	11500kg
------	---------

## 标准配置:

- 比例控制
- 应急泵
- 工作计时表
- 倾斜保护系统
- 转台 180° 连续回转
- 平台前后平移功能
- 自动调平平台



- 发动机重启保护
- 发动机电热塞预热装置
- 车架调平系统
- 摆动桥底盘
- 自动延升支腿
- 4×4 驱动
- 4×4 转向
- 欧 III 排放发动机
- 发泡轮胎
- 故障诊断系统
- 蜂鸣器
- 喇叭
- 频闪灯
- 液压油散热器
- 摆动桥底盘
- 车桥驱动

## 选装配置：

- 超重传感器
- 液压发电机
- 液压电焊机
- 液压空气压缩机
- 液压高压水泵
- 连接到平台的 AC 电源
- 平台工作灯
- 超重传感器
- 欧 IV 排放发动机

## 工作范围：

工作范围(平台轨迹加上2m后)  
Working range (platform track 2m plused)

