

FH-H8013 强力连续搅拌泵

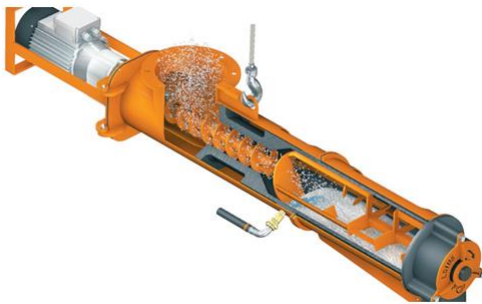


简介:

连续和全自动地搅拌基于水泥的预搅拌干燥灰泥（例如：圬工灰泥、填料灰泥、找平化合物、粘结/加固灰泥等）成为可使用的材料。根据型号设计，这些机器可用于任何的袋装材料或袋装和散装仓筒材料或仓筒材料。

应用:

连续而全自动地混合颗粒小于 8mm 所有基于石灰/水泥的预混合砂浆。粘结-/加固灰泥、圬工灰泥、填充抹灰、抹灰、自流平找平混合物等



特点:

- 橡胶混合管由于插入了大量的丝网，混合管设计坚固并且清洁简单而快速。
- 新的、革命性的定量给料混合轴是一个无轴装置，这就意味着没有材料粘结和无需清洁
- 剩余材料区域可以被简单而快速的清洁，由于回转驱动和非常好的干燥区域，所以没有材料的浪费。

- 输送容量可以增加至 60/90l/min。可选择特殊的定量给料轴。
- 给料轴可以使用两次，当需要更换时，只需要将其转动 180 度即可二次使用，寿命延长一倍。

参数：

- 最大输送量：45-90 L/min
- 转速： 280 r/min(搅拌马达)
- 驱动：4 kw 铝制齿轮马达
- 总长：2030 mm
- 控制箱宽度：720 mm
- 控制箱高度：730 mm
- 总重：171.5 kg

