

FH-QS6003 公铁两用自卸车



产品特点:

- 公路行驶认证
- 带电运行悬吊系统既有线路行驶
- 摆动铰链连接底盘具有优异全地形行驶能力

发动机

- 柴油水冷式发动机 (等级 IV)
- 最大功率 70 kW (94 PS)
- 12 V-系统高容量电池
- 动力轴传输
- 轨道轮由公路轮胎摩擦驱动

煞车系统

- 公路车轴浸油式煞车系统
- 4 个轨道轮鼓式煞车
- 手动驻车煞车

底盘

- 三点主轴连接中央摆动轴承
- 摆动轴自动锁
- 前后连接装置

液压倾倒装置

- 钢板制造垃圾箱可向左或向右倾倒 90°
- 箱型外观加强设计垃圾箱
- 垃圾箱中心位置自动锁定



- 反向牵引锁定
- 纵向行驶侧翻垃圾箱

控制台

- 液压转向
- 双轨间后端安全通道
- 可调整, 转动, 悬吊座椅
- 驻车报警讯号
- 友善设计控制室和控制盘
- 应急手动液压系统
- 安全防翻滚顶棚 ROPS | FOPS
- 公路行驶转动灯塔和照明系统
- 前后作业照明灯
- 电子风动喇叭

配置

- 液压油箱柴油箱注油孔和发动机检修点可掀是防护罩
- 旋风式预过滤滤清器
- 电子组件具有 IP65 和 IP67 保护等级
- 电池主电源开关
- 轨道操作座椅扶手控制杆操作
- 电子和液压控制滑板用于溢出和液体物质

选购配件

- 操作室窗户包含加热系统照明和雨刷
- 带有吸油过滤器以及软管卷取装置的高压清洗机 (最长. 10 m)
- 窄轨车轴

技术参数

- 安全作业负: 5000 kg
- 公路行驶 (4 轮) : 0 – 27.7 km/h
- 轨道行驶 (3 齿轮) : 0 – 19.9 km/h
- 转弯半径: 12 m
- 最小曲线半径: 90 m

噪音等级



- 声音噪音等级 (Lp) : 85 dB(A)
- 功率噪音等级 (Lw) : 103 dB

油箱容量

- 液压油: 70 l
- 柴油: 70 l

尺寸 | 重量

- 长度: 4987 mm
- 宽度: 2300 mm
- 公路轮胎高度: 3183 mm
- 轨道轮胎高度(轨面计算) : 3347 mm
- 垃圾箱高度: 3890 mm
- 净重: 6070 kg
- 总重量: 11070 kg

