

FH-QS6004 公铁两用挖掘机



产品特点:

- 挖掘臂在轨道上具有高提升能力和较宽的作业范围
- 径向臂可调整升降长度
- 良好的全地形作业能力
- 高静液压区动力
- 机械指令认证 2006/42/CE, EN 280-2013, NF F 58002

发动机 | 动力传输

- 水冷式柴油发动机 (等级 IV)
- 最大功率 67 kW (94 PS)
- 12 V-系统高容量电池
- 4 轮液压马达静液压驱动

煞车系统

- 液压弹簧制动煞车系统
- 挖掘制动器
- 附加辅助制动系统
- 电子控制液压弹簧制动煞车

控制台

- 液压转向
- 相邻铁路对面安全通道
- 可调整, 转动, 悬吊座椅
- 操作室具有空调
- 后端监视系统



- 友善设计控制室及控制盘
- 手动液压应急操作系统
- 安全防翻滚顶棚 FOPS
- 公路行驶塔式灯号报警及照明灯号系统
- 前后作业照明灯
- 风动喇叭

配置

- 一体式电子控制权机功能检测系统 (挖掘臂自动锁定)
- 轨道行驶车轴位置控制传感器
- 通过静液压动力传输对机器进行动态制动
- 挖掘臂双作用液压油管可用于驱动附加装置
- 液压破碎头连接液压油管具有减压回流设计
- 三铰链的挖掘臂
- 电子组件具 IP65 和 IP67 保护等级
- 主电源开关
- 具电池保护的电池充电显示器 (举升时自动停止)
- 前后连接装置 - 轨道轮应急手动液压泵
- 前转向轴 使用锥形齿轮驱动, 摆动, 摆动角 11.5°

选购配件

- 时区适应性跟踪系统

技术参数

- 最大扭力: 333 Nm
- 排气量: 4040 l
- 轮对转向架撕裂力: 3533 daN
- 挖掘机铲斗挖掘力: 4260 daN
- 水平转动角度 (左侧): 53° | 870 mm
- 水平转动角度 (右侧): 67° | 990 mm
- 最大转向角度: 32°
- 最小曲线半径: 90 m
- 电池容量: 12 V | 105 Ah
- 公路行驶 (2 轴): 0 - 36 km/h
- 铁路行驶: 0 - 6 km/h



噪音等级

- 声音压力等级(Lp) : 85 dB(A)
- 声音功率等级 (Lw) : 103 dB

油箱容量

- 液压油: 125 l
- 柴油: 190 l

尺寸 | 重量

- 最大运输长度: 6120 mm
- 宽度: 2450 mm
- 最大挖掘深度: 4080 mm
- 外部高度: 2930 mm
- 最大装载高度: 5400 mm
- 总重量: 11600 kg

