

FH-J4501 气动往复锯



产品特点：

- 安全扳机设计, 可防止误按启动开关
- 切断面工整不扭曲, 大幅度提高工作效率
- 锯切间隙宽度小, 装车身钣金时容易点焊

产品应用：

- 适用于金属薄板与小尺寸棒材的切割; 薄钢板、车身钣金及 FRP 等的切割

技术参数：

切割能力	铁 2.9mm , 铝 3.3mm
活塞行程	10mm
冲击频率	9500BPM
工具长度	263mm
气管内径	3/8"
净 重	0.51kg
耗 气 量	0.17m ³ /min
使用压力	6.3kg/cm ²