

FH-U8345 螺杆空压机



产品介绍:

- **先进的生产线**

产品生产线均为一流安装调试，并不断对现有生产装备进行更新、配套和完善。全程电脑化控制的自动化生产线实现了产品生产的高质、高效。

- **完善的检测设备**

对每一台压缩机进行集中的程序测试可在不同的车间的测试平台上按 DIN-ISO 标准进行。我们的压缩机因此能确保持续地完成我们所规定的程序。不是所有的压缩机供货商都检测他们自己制造的压缩机。

- **高效节能的技术**

本厂是全国唯一配用超高效 E3 系列节能电机，享受国家财政补贴，节能百分之二十左右。

采用最先进的 5:6 齿形，欧洲最优化型螺旋杆主机，压缩效率高。采用进口进气阀，可在 0-100%自动调解，减少损耗，节省大量能源。效率高；电脑全自动控制系统和全自动加载、卸载，调节功能，有效保证了机器最低成本运行，节省大量能源。

- **宽敞的空间设计**

宽敞的箱体空间，整体结构布局合理，检修极为方便；全封闭静音型箱式设计，箱体内侧贴有吸音泡棉，可有效吸收噪音，比同类机器噪音低 3-5dB(A)。

- **人性化的理念设计**

操作系统更加人性化，简单方便易操控。你不必像计算机专家那样去使用智能控制器，运行信息以简单的语言而不是计算机代码显示。调整数据也轻而易举，只需用手指在面板上操作即可设定或调整所需数据，而不需要工具打开空压力。

- **智能化操控系统**

智能控制系统是 DLR 的标准配置也是目前压缩机领域中最先进的微处理器控制系统。最初将智能控制系统安装在压缩机上市八十年代末，随着科技的发展，我们不断对智能控制系统升级，确保其操作方便且质量可靠。



技术参数:

型号		10A	15A	20A	25A	30A	35A	40A
排气量/排气压力 (m ³ .min ⁻¹ /Mpa)		1. 2/0. 7	1. 7/0. 7	3. 1/0. 7	3. 1/0. 7	3. 8/0. 7	3. 8/0. 7	5. 2/0. 7
		1. 1/0. 8	1. 6/0. 8	2. 2/0. 8	2. 9/0. 8	3. 5/0. 8	3. 5/0. 8	5. 0/0. 8
		0. 95/1. 0	1. 4/1. 0	2. 0/1. 0	2. 7/1. 0	3. 2/1. 0	3. 2/1. 0	1. 3/1. 0
		0. 8/1. 3	1. 2/1. 3	1. 7/1. 3	2. 2/1. 3	2. 9/1. 3	2. 9/1. 3	3. 7/1. 3
电动机	功率 (KW)	7. 5	11	15	18. 5	22	22	30
	马力 (HP)	10	15	20	25	30	30	40
噪音 dB (A)		65±2	70±2	70±2	75±2	76±2	68±2	76±2
出口管径		G3/4	G3/4	G3/4	G11/4	G11/4	G11/4	G11/4
机组重量 (kg)		240	400	410	590	630	620	680
外形尺寸	长 L (mm)	770	950	950	1000	1000	1380	1000
	宽 W (mm)	650	800	800	1100	1100	850	1100
	高 H (mm)	850	1130	1130	1240	1240	1145	1240

