FH-D8025 喷锌机

简介：

FH-D8025 喷锌机是利用电弧喷枪在钢结构等金属表面喷涂锌、铝、铅锡合金、铜、碳钢及不锈钢等保护涂层，寿命比普通涂料更长。该设备将喷枪工况控制、送丝调速、气体管路集于一身，是理想的电弧喷涂专用设备。

应用：

主要用于铁塔、灯杆、桥梁、水闸们、船舶等结构件大面积长效防腐及造纸烘缸、印刷辊、曲轴等工件的表面磨损的喷涂修复，还适用于电容、电瓷行业的电极喷涂等。

特点：

- 耐磨损涂层。包括抗粘着磨损、表面疲劳磨损涂层和耐冲浊涂层。其中有些情况还有抗低温（<538C）磨损和抗高温（538～843C）磨损涂层之分。
- 耐热抗氧化涂层。该种涂层包括高温过程（其中有氧化气氛、腐蚀性气体、高于843℃的冲蚀及热障）和熔融金属过程（其中有熔融锌、熔融铝、熔融铁和钢、熔融铜）所应用的涂层。
- 抗大气和浸渍腐蚀涂层。大气腐蚀包括工业气氛、盐性气氛、田野气氛等造成的腐蚀；浸渍腐蚀包括饮用淡水、非饮用淡水、热淡水、盐水、化学和食品加工等造成的腐蚀。
- 电导和电阻涂层。该种涂层用于电导、电阻和屏蔽。
- 恢复尺寸涂层。该种涂层用于铁基（可切削与可磨削的碳钢和耐蚀钢）和有色金属（镍、钴、铜、铝、钛及他们的合金）制品。
- 机械部件间隙控制涂层。该种涂层可磨。
- 耐化学腐蚀涂层。化学腐蚀包括各种酸、碱、盐，各种无机物和各种有机化学介质的腐蚀。

参数：

- 额定输出功率：　　18/13/7 kw

- 额定电流： 400/300/250 A
- 外型尺寸： 600*460*850 mm
- 重量： 215/195/140 kg

喷涂材料 Spray materials	线材直径 Wire diameter(mm)	常用工作电流 Common working current(A)	空载电压 load voltage(V)	选用空气帽口径 Choose air hat caliber(mm)	喷涂效率 Spraying efficiency(kg/h)
锌丝 Zinc wire	1.2-3.0	80-210	18-30	6-8	32
铝丝 Wire	1.2-3.0	120-240	25-38	6-8	30
铜丝 Copper wire	2.0	150-200	35-40	7-8	18
高碳钢丝 High carbon steel wire	2.0	150-220	10-44	8	21.5
不锈钢丝 Stainless steel wire	2.0	150-220	10-44	8	32.5

公司地址：上海市高新技术服务园区江场三路88号六楼
咨询电话：400-920-1022
销售电话：021-61172030-835
售后电话：021-56610759
传真号码：021-61172030-801
上海法赫铁道技术设备有限公司
FAHE RAILWAY TECHNOLOGY & EQUIPMENT CO.,LTD
上海法赫桥梁隧道养护工程技术有限公司
FAHE BRIDGE & TUNNEL MAINTENANCE PROJECT TECHNOLOGY CO.,LTD