

FH-G8072 多功能钻孔支架



应用:

用于混凝土取芯

特点:

推进、回转和冲击全部以压缩空气为动力，结构简洁、动力单一、搬迁便利。在单顶尖、双顶尖、支座式三种支承结构可供选择，能适应任何地质地貌。操纵机构集中，操作方便快捷。独特的双消声器，消声效果好，减少了环境污染。

参数:

- 钻孔直径: 68~130mm
- 钻凿垂直孔深: 20m
- 钻杆规格: $\Phi 60 \times 1000\text{mm}$
- 最大提升力: 7000N
- 工作气压: 0.5~0.7Mpa
- 耗气量: 9~12m³/min
- 回转机转速(空载): 110~160r/min
- 气动马达功率: 4KW
- 钻机重量: 260kg
- 冲击器 标准: CIR90