

FH-E130 环氧树脂基结构锚固胶



简介:

FH-E130 是为解决交通运输项目而制定的即经济又强度的锚固产品。FH-E130 通用环氧树脂基结构锚固胶符合 ASTM C-881 的标准, 以及 AASHTO M235 标准 Type I, II, IV 和 V, Grade 3, Class C

用途:

- 种植螺杆
- 种植钢筋
- 混凝土粘接
- 防撬密封门、窗户和固定装置
- 裂缝注射表面封堵

应用:

植筋表面必需清洁, 基材温度应在 4°C 以上。如在 0°C 以下使用请咨询法赫技术工程师。植筋胶混合管内的混合材料在温度 4°C 以上, 会在 5-7 分钟内固化

储存时间:

双管胶筒未开封情况下, 自出厂日期 24 个月

储存条件:

最佳储存温度 7°C~32°C。储存未使用完的植筋胶时, 保持原来的混合管, 只需在再使用时, 替换新的混合管即可

颜色:

树脂-白色, 固化剂-褐色。混合好后的颜色将是均匀的黄褐色

清理:

去除固化的锚固胶: 切下或磨掉表面。去除未固化的锚固胶: 用棉布擦掉。如必要, 可使用磨擦剂、清洁剂或者用水清洗。如果允许, 可用化学溶剂, 如酮(丁酮, 丙酮)、喷漆稀料, 或锚固胶去除剂。但不能使用这些溶剂清洗皮肤上的固化胶。在处理易燃溶剂时请采取适当的预防措施, 溶剂可能会损坏基材表面

测试标准:

锚栓与 FH-E130 安装测试已经通过 ASTM E488, ASTM E1512 和 ICC-ES 的测试标准, 适用于:

- 拉力载荷和剪力载荷
- 长期蠕变
- 潮湿环境

耐腐蚀性:

高效抵抗蒸馏水和无机酸碱。有效抵抗有机酸碱和一些有机溶剂。详细信息请咨询法赫技术工程师

主要技术数据:

材料特性

材料物理特性	测试标准	测试结果
材料粘度	ASTM C881	无垂流/触变粘接
热变形温度	ASTM D648	54°C
粘结强度	ASTM C882	21MPa (2天) 24MPa (14天)
吸水率	ASTM D570	0.04% (2天)
压缩强度	ASTM D695	69MPa (7天)
弹性模量	ASTM D695	2710MPa (7天)
凝胶时间	ASTM C881	46分钟 (23°C) 32分钟 (32°C)

EDOT™ 胶筒系统

型号	容量 (Ounces/ml)	胶筒 型号	每箱 数量	配件	混合管
EDOT22	22/(650)	双组份	10	EDT22S, EDT22AP, EDT22CKT	EMN22i
EDOT56	56/(1656)	双组份	6	EDT56AP	EMN22i/ EMN50

固化时间表

基材温度	固化时间
℃	
4	72 小时
16	24 小时
27	24 小时
38	24 小时

使用中温度灵敏度

基材温度	允许载 荷百分比
℃	
4	100%
21	100%
43	100%
57	85%

混合3785ml植筋胶的适用期

植筋胶温度	适用期时间
℃	
16	60 分钟
21	35 分钟
27	25 分钟
32	15 分钟
38	10 分钟