

FH-GJ1033 非磁性金属涂层探测仪



产品简介

该产品是一种超小型测量仪，它能快速、无损伤、精密地进行非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量。可广泛用于制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。由于该仪器体积小、测头与仪器一体化，特别适用于工程现场测量。本仪器符合以下标准：GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量涡流方法；JB/T 8393—1996 磁性和涡流式覆层厚度测量仪；JJG 818—93 《电涡流式测厚仪》

产品特点：

- 本仪器采用了涡流测厚法，可无损伤地测量非磁性金属基体上非导电覆盖层的厚度（如铜、铝、锌、锡等基底上的珐琅、橡胶、油漆镀层）
- 可进行零点校准及二点校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正；
- 具有两种测量方式：连续测量方式（CONTINUE）和单次测量方式（SINGLE）；
- 具有两种工作方式：直接方式（DIRECT）和成组方式（App I）
- 具有删除功能：对测量中出现的单个可疑数据进行删除，也可删除存贮区内的所有数据，以便进行新的测量；
- 设有五个统计量：平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、
- 测试次数（NO.）、标准偏差（S. DEV）；
- 具有米、英制转换功能；
- 具有打印功能，可打印测量值、统计值；
- 具有欠压指示功能；
- 操作过程有蜂鸣声提示；
- 具有错误提示功能；
- 具有自动关机功能



参数:

测量原理	电涡流	
测量范围	0-1250um/0-40um(铜上镀铬)	
低限分辨力	1 μm(10um 以下为 0.1um)	
探头连接方式	一体化	
示值误差	一点校准	± [3%H+1.5] um
	两点校准	± [(1%~3%) H+1.5] um
测量条件	最小曲率半径(mm)	凸3 凹10
	基体最小面积的直径(mm)	φ5
	最小临界厚度(mm)	0.3
温湿度	0~40℃ 20%RH~90%RH	
统计功能	平均值(MEAN)、最大值(MAX)、最小值(MIN)、测试次数(NO.)、标准偏差(S. DEV)	
工作方式	直接方式(DIRECT)和成组方式(App1)	
测量方式	连续测量方式(CONTINUE)和单次测量方式(SINGLE)	
上下限设置	无	
存储能力	15个值	
打印/连接计算机	可选配打印机/不能连接电脑	
关机方式	自动	
电源	二节3.6V 镍镉电池	
外形尺寸	150×55.5×23mm	
重量	150g	