

FH-XB3238 封缝胶



简介:

- 可低温或常温固化，固化速度快；
- 固化物耐酸碱性能好，防潮防水、防油防尘性能佳，耐湿热和大气老化；
- 固化物具有良好的抗张、耐压及粘接强度；
- 其安全性能和使用功能和浸渍胶基本类似。

安全性能指标:

性能项目	性能要求	试验方法标准
胶体抗拉强度 (MPa)	≥ 30	GB/T 2568
胶体抗弯强度 (MPa)	≥ 40 ，且不得呈脆性（碎裂状）破坏	GB/T 2570
与混凝土的正拉粘结强度 (MPa)	≥ 2.5 ，且为混凝土内聚破坏	本规范附录 F

注：表中的性能指标为平均值。

应用范围:

- 主要用于混凝土结构裂缝或灌浆修补施工中，用于封闭裂缝和粘结底座；
- 进行包钢施工作业时，封闭钢板周围。

施工流程:

(一) 基本流程

裂缝标注→表面处理→封缝胶封缝→封缝检验

(二) 施工工序

1、裂缝标注

检查并标注裂缝的性质以及裂缝的长度、宽度、深度、走向、贯穿及漏水情况，以便确定处理方案。裂缝宽度可用读数显微镜测量，宽度 $\leq 0.2\text{mm}$ 以内的直接用封缝胶处理，大于 0.2mm 的按照灌缝胶施工方案处理。

2、表面处理

对较小的混凝土构件的裂缝，用钢丝刷等工具清除混凝土裂缝表面的灰尘、浮渣及松散层等污物，刷去浮灰，用酒精或丙酮将沿缝两侧 $2\sim 3\text{cm}$ 范围擦拭干净。对较大的混凝土构件中较深的裂缝，为有效封缝，可沿裂缝凿“V”形槽。对体积较大的混凝土构件或较深的裂缝，可沿裂缝采取钻孔灌浆，以使浆液进入裂缝有更广的通路。

3、封缝胶封缝

封缝质量的好坏直接影响灌浆效果与质量，应特别予以重视。裂缝的封闭按推荐配胶比例称取并调配封口胶，用油灰刀沿裂缝往复涂刮后均匀涂抹一层厚约 $1\sim 2\text{mm}$ 、宽 $2\sim 3\text{cm}$ 的胶泥，注意防止小气泡及密封不严。

4、封缝检验

一般情况下，在使用封口胶封缝后 $1\sim 2$ 天即可进行试漏检验，以检查裂缝的密封效果及贯通情况。若用压缩空气进行试漏试验，可沿裂缝涂刷一层肥皂水，从灌浆嘴吹入压缩空气（压力与灌浆压力相同），漏气处可再行封闭；若用压力水进行试漏试验，检验完毕后应用压缩空气吹净积水，并留有足够的时间让裂缝干燥。对重要构件或走向复杂的裂缝，建议进行试漏检验，以确保注胶效果。

注意事项：

- 本品应存放于干燥、通风、远离火源处，不宜倒置、暴晒、雨淋并不得与尖锐东西碰撞。
- 使用本产品前应戴好防护手套，若不慎粘于皮肤上应用丙酮或酒精清洗，若不慎溅入眼睛先用大量清水冲洗并立即就医。
- 保持干燥，避免潮湿下施工。

包装规格：

封缝胶 30kg/组，主剂 20kg/桶 (A)，固化剂 10kg/桶 (B)。

配比(重量)A:B=2:1。