

FH-L8012 电动液压泵



简介:

适用于机械维修、设备安装、混凝土应力等多行业的液压泵。

特点:

- 采用 220V, 50Hz 通用电机, 可在低电压下启动;
- 真正的卸载阀使泵具有更高的效率, 允许在最高压力下有效大的流量;
- 重量轻可携带;
- 配备遥控马达开关。

参数:

- 油箱可用油量: 8.6 L
- 最大输出压力: 700 bar
- 最大流量 (0/700bar): 11.3/ 0.9 L/min
- 含有重量: 29.5 kg