

FH-FJ1013 50KW 液压发电机



承载机械:

挖掘机、高空作业车、卡车、起重机、服务车、消防车、采矿设备、船舶、动力机组。

产品应用:

电动工具、照明、加热/制冷、电焊、单相和三相电动机等。

产品特点:

结构紧凑、易于安装、静音操作，不需要额外的发动机或燃料。成套电力设备，具有过载保护，安全漏电保护器，3孔或5孔插座。可提供过流断路器/插座箱辅件。

技术参数:

电功率		电插座		尺寸	重量	液压动力需求	
kVA	kW/cos φ	单相 230V	三相 400V	(宽 x 长 x 高) mm	kg	流量 l/min	最大压力 bar
50	40/0.8	熔丝/插座箱 (选配)		385 x 1140 x 485	约 250	215	210