

FH-N8311 剪叉式高空作业平台



特点:

- 停电应急下降阀装置
- 超载安全保护装置
- 防雨式控制箱
- 液压管路破裂安全保护装置
- 螺杆式支撑调平装置
- 紧急停止按钮

技术参数:

- 最大工作高度 m: 8
- 最大平台高度 m: 6
- 额定载荷 kg: 1000
- 工作平台尺寸 mm: 1800*1000
- 外形尺寸 mm: 1850*1240*1110
- 上升速度 s: 80
- 电机功率 kw: 2.2
- 电源电压: AC220V/380V
- 整机重量 kg: 950
- 轮胎: ϕ 500-