

FH-T8340 10KW 发电机（单缸、电启动、带轮、三相）



产品特点：

- 单缸发动机，完全满足 EPA3 排放要求，强劲的输出功率达 13kW。
- 48L 超大油箱设计，续航时间长达 10 小时。
- 风道全新设计，电机温升降低 20%，整机寿命提高。连续耐久强化实验 1000 小时。
- 消声器全新设计，噪音低至 97dbA。
- 高强度机架护板设计，有效保护机组，满足不同使用环境要求。
- 图形化操作指示及警示贴花设计，即使从未操作过的用户也能一目了然，轻松操作。
- 创新设计数据表，显示时间、电压、频率等，并定时提示清洁空滤器及更换机油
- 同时配备电启动及手拉启动两种启动方式，防止电池失效。
- 9 寸两轮及折叠式扶手设计，让操作、运输不再困难。
- 整机体积及重量比同类产品少 10%，利于运输和存贮。
- AVR 电压自动调节，电压波动率小于 3%
- 低机油自动保护
- 强劲功率输出，60HZ 时最大输出超 10.5kW，无论是家用、商业用、工业用都能带来强大的电力输出。

技术参数：

发动机类型	单缸、四冲程、强制风冷、顶置气门、全压力润滑
输出功率	11.6kW/3600rpm
缸径×行程	96mm×86mm
排量	622cc
燃油消耗率	≤374 g/Kw. h
机油容量	1.6L



点火方式	晶体管无触点点火
起动方式	电启动
直流电电压/电流	12V/8.3A
额定频率	50 Hz/ 60 Hz
额定电压	220 V/120 V/240 V
额定电流	39A/79.2A/39.6A
最大电流	41A/87.5A/43.8A
额定功率	8.5kW/9.5kW
最大启动功率	13kW
燃油箱容量	48L
持续时间	10h
尺寸	800×620×650mm
净重	143kg

可选配置：

- 根据用户需要，可选择多种颜色的外观。
- 可选择欧式、美式、澳式，各国民用、工业用插座。
- 可选择 50HZ/60HZ 频率制式。
- 可选择电压 110/120/220/230/240V。
- 三相 380/400/415V。
- 可选择内置电瓶或外置电瓶。
- 可选多种电压指示功能（指示灯、指针表、LED 表）
- 可选多种计时功能表