

FH-H8123 双缸砂浆泵



产品简介:

FH-H8123 液压砂浆泵是一种液压传动双活塞式砂浆泵，具有压力感应敏捷、结构紧凑、工作可靠、故障率低、清理维护便捷及泵送压力高等优点。主要用于隧道开凿与维护、矿井工程、修建水坝、大型桥梁和高层建筑的基础处理工程以及各类地下工程等的砂浆输送和灌注。推荐使用介质：灰浆、砂浆类粘稠物料。

产品应用:

- 应用于隧道开凿与维护、矿井工程、修建水坝、大型桥梁和高层建筑的基础处理工程的砂浆输送灌注；
- 其他各类地下工程的砂浆的输送及灌注。

产品特点:

- 双缸交替工作，料流更稳定。
- 球阀换向，结构简洁易维修。
- 液压传动，压力感应敏捷。
- 泵头料斗集成，拨料器同步扰动防止离析和沉淀。
- 结构紧凑，维护及保养方便。
- 料流更稳定脉冲小。
- 输送压力更敏感，当出现出口压力过高时，会自动压力卸荷避免损坏设备。

技术参数:

| 项目 | 参数/说明 |
|----|----------|
| 排量 | 60 L/min |



| | |
|--------------|-----------------|
| 最大压力 | 5 MPa (50bar) |
| 工作缸 | 2 个 |
| 工作缸直径 | ∅90 mm |
| 活塞行程 | 145 mm |
| 往复次数 | 82 次 /min |
| 吸口直径 | ∅75 mm |
| 排口直径 | ∅50 mm |
| 最大粒径 | ∅5 mm |
| 灰沙比 | ≥ 1: 3 |
| 输送距离 | 50-120 m |
| 料斗容积 | 160 L |
| 驱动功率 | 7.5 kW |
| 传动形式 | 液压传动 |
| 重量 | 800 kg |
| 外形尺寸 (长×宽×高) | 1400×650×920 mm |