

FH-H1001 螺杆砂浆泵



产品简介:

多才多艺的 FH-H1001 螺杆泵，可轻松拆解，适合于任何可泵送预拌干混砂浆，不论是袋装的或桶装的。例如：内墙喷涂（石膏基/石膏石灰基），外墙喷涂（石灰/石灰水泥基/保温砂浆），自流平砂浆、稠性水泥浆、修复加固砂浆。同时丰富的配件，满足您不同的搅拌和泵送要求，排量可达 5-60L/min

设备特点:

- 大功率的电机系统
- 大容量的料斗储存
- 快速恒定搅拌系统
- 集成化的水泵系统
- 过压保护空气系统
- 远程空气控制系统
- 模块化的拼装设计
- 精准的水计量系统

技术参数:

泵的型号	D6 Power
排量*	25L/min
输送压力	40 bar
输送距离**	水平输送 40 m 垂直输送 15 m
空压机	0.9 kW / 250L/min
螺杆泵驱动功率	400 V / 50 Hz / 5.5 kW at 392 rpm
搅拌机驱动功率	1.1kW at 23 rpm
料仓容量	115 L

水泵	0.55 kW at 3.6 m ³ /h
重量	240 kg
整体尺寸 (长 x 宽 x 高)	1324mmx728mmx1443mm
填料高度	984mm
最大颗粒直径	4mm
胶管连接	M35

产品配置:

标准配置:

- 1) 250L/min 空压机, 0.9 kW, 400V/50Hz
- 2) 0.55 kW , 3.6 m³/h 水泵系统
- 3) 115L 干料搅拌桶
- 4) 5.5 kW 减速电机
- 5) CE 标准电控箱
- 6) D6 Power 螺杆
- 7) 10 米空气管
- 8) DN25x10 米灰浆管
- 9) DN25/40 塑料喷枪
- 10) 1/2" 软管适配器
- 11) 清洗器
- 12) 操作说明书
- 13) 标准随机备件组

安全配置:

- 1) 倾斜开关
- 2) 急停保护
- 3) 过载短路开关保护
- 4) 交流 24V 安全电压控制

设备优势:

- 轻巧灵活
- 快速拆卸
- 安全简便
- 应用广泛
- 自动化程度高